

ویژه کارکنان شهرداری‌ها، دهیاری‌ها و شوراهای اسلامی شهر و روستا

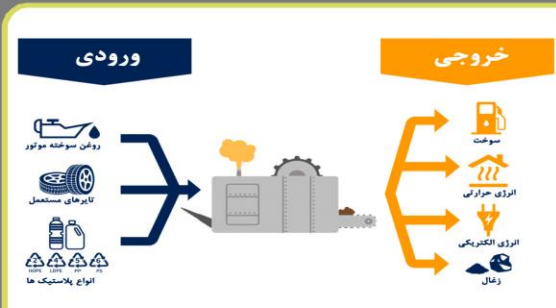
روش‌های بازیابی انرژی – مقایسه روش گازیفیکاسیون با پیرولیز

کارخانجات گازیفیکاسیون و پیرولیز شبیه به تأسیسات پسماند سوز عمل می‌کنند، اما عمدتاً در موارد جزئی با هم متفاوتند. تفاوت‌های مهم آن‌ها به این صورت می‌باشند:

گازیفیکاسیون



پیرولیز



- ۱. پرازش اولیه:**
که ممکن است به منظور ایجاد مواد اولیه با خصوصیات خاص، بسیار گسترده باشد. تجهیزات اضافی برای حمل، پردازش و ذخیره مواد غیر قابل پذیرش لازم است.
- ۲. رآکتور حرارتی:**
جایگزین مرحله سوزاندن شده و یا به آن اضافه می‌گردد.
- ۳. حمل محصول:**
محصولات جامد و گازی نیازمند حمل، ذخیره و در صورت امکان پردازش‌های دیگر هستند.
- ۴. سوزاندن محصول:**
ممکن است یک مرحله جداگانه بوده و شامل بازیابی انرژی از طریق سوزاندن محصولات باشد که منجر به مدیریت و پردازش مواد جامد، مایع و گاز می‌شود.
- ۵. بازیابی ارزش شیمیایی:**
علاوه بر این، گازیفیکاسیون و پیرولیز، تفاوت دیگری با احتراق دارند و این تفاوت ناشی از این است که این دو فناوری ممکن است برای بازیابی ارزش شیمیایی از پسماند (بیشتر از انرژی) به کار برده شوند. اگر چه برخی از مواقع سیستم‌ها معمولی پردازش پسماند مانند پیرولیز، گازیفیکاسیون و فرایندهایی بر پایه سوزاندن در یک محل به عنوان فرایند یکپارچه ترکیب می‌شوند. به طور کلی در سوزاندن، بازیابی ارزش انرژی نسبت به ارزش شیمیایی پسماند بیشتر مد نظر می‌باشد.

