

چرخه بازیافت کاغذ

جمع آوری

در گام اول کاغذ های قابل بازیافت از منابع تولید آن مانند منازل، ادارات، اصناف و انبارهای بازیافت و تفکیک پسماند خشک، جمع آوری می شوند.

جداسازی

در گام بعد کاغذها جمع آوری شده از منابع تولید دسته بندی و درجه بندی براساس نوع شان می شوند و سپس متراکم می شوند.

بسته بندی

کاغذ خروجی از غلطک به صورت لوله ای بر روی استوانه های بزرگ تا عرض ۹ متر پیچانده می شود وزن آن ها ممکن است به ۲۰ تن برسد سپس به ابعاد کوچکتر و در استوانه ها با اندازه مناسب برش می خورند.

خمیر کردن

در این مرحله کاغذهای قابل بازیافت در مخازن بزرگ با آب مخلوط شده و مخلوط له شده و تفاله ماندنی به نام خمیر کاغذ به دست می آید. سپس این خمیر از صافی عبور داده می شود تا ناخالصی ها مانند چسب، قطعات ریز پلاستیک و فلز از آن جدا شوند.

خشک کردن

در این گام خمیر کاغذ برای آگیری، خشک کردن و شکل دادن بر روی صافی های سیمی ریخته شده و وارد غلطک های سنگین می گردد تا آب باقی مانده در خمیر گرفته می شود. این غلطک ها دو نوع دارند غلطک های گرم جهت آگیری و غلطک های آهنی و سنگین برای محکم کردن و به هم چسباندن الیاف کاغذ

جوهر زدایی

در مرحله جوهر زدایی هوا از میان خمیر کاغذ عبور داده می شود تا کف تولید شود این کف حداقل نیمی از جوهر موجود در خمیر کاغذ را از بین می برد با بهره گیری از روش های شیمیایی نیز بخش دیگری از جوهر از بین رفته و با استفاده از آب جوهر از خمیر خارج می شود.

